

# GREEN LINE

## Ölnebelabscheider

900  
LOVA



Ölnebel-  
abscheider mit  
hoher Effizienz,  
Flexibilität und  
Wirtschaftlich-  
keit

**INNOVATIVER UND  
LEISTUNGSSTARKER  
EMULSIONS- UND  
ÖLNEBELABSCHIEDER**

### LOVA

Lova ist ein neues Produkt der innovativen GREEN LINE Serie. Sie ist für alle Applikationen geeignet, bei denen Kühlschmierstoffe eingesetzt werden. Lova wurde speziell für Gehäusevolumen bis 9m<sup>3</sup> entwickelt.

### Vorteile LOVA

- Geeignet für Anwendungen mit hohem Anteil an Feststoffpartikeln
- Geringes Gewicht, kompakte Abmessungen
- Minimaler Wartungsaufwand und geringe Wartungskosten
- Geeignet für Emulsions- und Ölnebel
- Eine Maschine für alle Applikationen
- Direkte und kontinuierliche Rückführung des abgeschiedenen Mediums



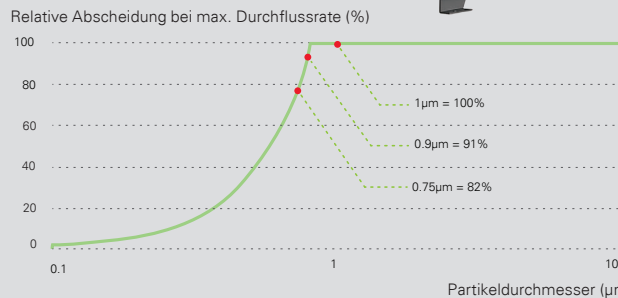
[www.3nine.de](http://www.3nine.de)

# TECHNISCHE DATEN

Typenbezeichnung ..... Lova 900  
Anwendung ..... Reinigung von Kühlschmierstoffnebel im  
Werkstattbereich  
Installation ..... Direkt auf der Maschine an der Wand  
oder auf dem Stativ über der Maschine

## EU-Standard

Gehäusevolumen ..... (<9m<sup>3</sup>)  
Betriebstemperatur ..... 5-50 °C  
Elektrischer  
Anschlusswert ..... 400 V / 16 A / 50 Hz  
Effektverbrauch ..... 1,5 kW  
Nennstromstärke ..... 3,3 A  
Gewicht ..... 115 kg  
Höhe ..... 936 mm  
Breite ..... 776 mm  
Länge ..... 850 mm  
Innendurchmesser  
Ansaugstutzen ..... Ø 200 mm  
Geräuschpegel ..... < 70 dB (A) (SS-EN ISO 3746:2010)



Die Grafik zeigt die Abscheideleistung des Rotors (Menge der abgeschiedenen Partikel einer bestimmten Größe).

# 900 LOVA

## INTELLIGENTE UND REVOLUTIONÄRE TECHNOLOGIE

Die einzigartige patentierte Technologie, basierend auf Tellerseparation, scheidet durch Zentrifugalkraft den Emulsions- und Ölnebel mit Partikelgrößen ab 1 µm um bis zu 100 % ab. Durch diese spezielle Technologie der GREEN LINE Serie wird der Wartungsaufwand auf ein Minimum reduziert. Der sich im Inneren der 3nine-Systeme befindende Rotor scheidet den Prozessluftnebel wesentlich effektiver ab als herkömmliche rotierende Filter oder Zyklonabscheider.

### Hoher Reinigungsgrad

Lova verfügt über einen sehr hohen Reinigungsgrad, sodass nahezu der gesamte Ölnebel abgeschieden und in die Werkzeugmaschine zurückgeführt wird. Die zusätzliche Verwendung eines HEPA-Filters garantiert, dass die gereinigte Luft zu 99,97 %\* partikelfrei ist.

Lova ermöglicht Ihnen jederzeit die vollständige Überwachung der Leistung und des mechanischen Zustandes des Ölnebelabscheiders. Das Gerät ist mit unserem fortschrittlichen 3nine Überwachungs-

system ausgestattet, welches das Zusetzen des Filters, den Zustand des Riemenantriebs sowie des Motors kontrolliert. Der Zustand des Gerätes wird durch eine LED RGB-Anzeige auf der Vorder- und Rückseite der Lova sichtbar gemacht.

Alle GREEN LINE Ölnebelabscheider können außerdem mit dem automatischen, durch 3nine patentierten, Reinigungssystem CIP ausgestattet werden. In diesem Fall erfolgt durch das Zusammenspiel von Kontrollbox und Reinigungssystem CIP jedes Mal beim Abschalten des Ölnebelabscheiders Lova zusätzlich eine komplette Reinigung des Gerätes.

### Geringe Betriebskosten

Durch die hohe Effizienz der 3nine Rotorseparation wird kontinuierlich der größte Anteil des Öl- und Emulsionsnebels direkt abgeschieden. Der abgeschiedene KSS kann wieder in den vorhandenen System-Kreislauf zurückgeführt werden. Durch den geringen Verlust des Kühlmediums reduzieren sich die KSS-

Kosten. Filterwechsel und Produktionsausfälle werden auf ein Minimum reduziert.

Alle 3nine-Systeme sind für Dauereinsatz konzipiert um größtmögliche Produktivität zu gewährleisten.



\* bei Einsatz von HEPA-Filtern H13